

МИНИСТЕРСТВО ПРОСВЕЩЕНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
Департамент образования и науки Тюменской области
Управление образования Администрации Тюменского муниципального района

МАОУ Ембаевская СОШ им. А.Аширбекова

РАССМОТРЕНО

Руководитель методического
совета школы

_____ Файзуллина А.Р.

Протокол №1

от "26" 08 2022 г.

СОГЛАСОВАНО

Заместитель директора

_____ Божко М.В.

Протокол № 1

от "26" 08 2022 г.

УТВЕРЖДЕНО

Директор_____ Тимшанова А.М.

Приказ № 1

от "26" 08 2022 г.

Рабочая программа
по профессионально-трудовому обучению
для обучающихся 9 класса
(по основной адаптированной общеобразовательной программе для детей
с умственной отсталостью)

Разработчик программы:

Каниловская Е.Г.

Ембаево 2022

1. Планируемые результаты освоения учебного предмета

Личностными результатами изучения технологии являются воспитание и развитие социально значимых личностных качеств, индивидуально-личностных позиций, ценностных установок, раскрывающих отношение к труду, систему норм и правил межличностного общения, обеспечивающую успешность совместной деятельности.

Метапредметными результатами изучения технологии является освоение учащимися универсальных способов деятельности, применяемых как в рамках образовательного процесса, так и в реальных жизненных ситуациях.

Предметными результатами изучения технологии являются доступные по возрасту начальные сведения о технике, технологиях и технологической стороне труда, об основах культуры труда, элементарные умения предметно-преобразовательной деятельности, знания о различных профессиях и умения ориентироваться в мире профессий, элементарный опыт творческой деятельности.

1) получение первоначальных представлений о созидательном и нравственном значении труда в жизни человека и общества; о мире профессий и важности правильного выбора профессии;

2) усвоение первоначальных представлений о материальной культуре как продукте предметно-преобразующей деятельности человека;

3) приобретение навыков самообслуживания; овладение технологическими приемами ручной обработки материалов; усвоение правил техники безопасности;

4) приобретение первоначальных навыков совместной продуктивной деятельности, сотрудничества, взаимопомощи, планирования и организации.

В результате обучения учащиеся овладеют:

- трудовыми и технологическими знаниями и умениями по преобразованию и использованию материалов, энергии, информации, необходимыми для создания продуктов труда в соответствии с их предполагаемыми функциональными и эстетическими свойствами;

- умениями ориентироваться в мире профессий, оценивать свои профессиональные интересы и склонности к изучаемым видам трудовой деятельности, составлять жизненные и профессиональные планы

- навыками использования распространенных ручных инструментов и приборов, планирования бюджета домашнего хозяйства; культуры труда, уважительного отношения к труду и результатам труда.

В результате изучения технологии ученик независимо от изучаемого блока или раздела получает возможность:

1. правила безопасной работы с ручными инструментами и при машинных работах, принцип изготовления пряжи, нитей и тканей, классификацию текстильных волокон, свойства нитей основы и утка, свойства тканей из натуральных растительных волокон;
2. виды приводов швейной машины, правила подготовки универсальной машины к работе;
3. виды декоративно-прикладного искусства народов нашей страны, различные материалы и приспособления, применяемые в традиционных художественных ремеслах ;
4. правила заправки изделия в пяльцы, виды простейших ручных швов;
5. эксплуатационные, гигиенические и эстетические требования, предъявляемые к одежде, общие сведения о системах конструирования одежды, правила построения оформления чертежей швейных изделий;
6. правила снятия мерок для построения чертежа и условные обозначения; понятия о композиции в одежде, виды отделки в швейных изделиях, способы моделирования плечевого изделия, правила подготовки выкройки к раскрою;

7. технологию выполнения швейных швов: стачного взаутюжку, расстрочного, накладного с закрытым срезом, в подгибку с открытым и закрытым срезом, правила обработки накладных карманов и бретелей.

Должны уметь:

- осуществлять поиск необходимой информации в области обработки тканей;
- определять в ткани основы и утка, лицевую и изнаночную стороны;
- включать и отключать маховое колесо от механизма машины, наматывать на шпульку, заправлять верхнюю и нижнюю нитки, запускать швейную машину и регулировать скорость, выполнять машинные строчки :по прямой, по кривой, с поворотом на определенный угол с подъемом прижимной лапки, регулировать длину стежка;
- переводить рисунок вышивки на ткань; подбирать иглы и нитки, заправлять изделие в пяльцы, закреплять рабочую нитку на ткани без узла, выполнять простейшие ручные швы;
- читать и строить чертежи, снимать мерки, записывать результаты измерений, выполнять моделирование, подготавливать выкройку к раскрою;
- выполнять на швейной машине следующие швы: стачной взаутюжку, стачной вразутюжку, расстрочной, накладной с закрытым срезом, в подгибку с открытым срезом и закрытым срезом, правила обработки накладных карманов и бретелей, подготавливать ткань к раскрою, переносить контурные и контрольные линии на ткань, наметывать и настрачивать карманы, обрабатывать срезы швов в подгибку с закрытым срезом, определять качество готового изделия, ремонтировать одежду заплатками.

Изучение технологии в основной школе обеспечивает достижение личностных, метапредметных и предметных результатов.

2. Содержание программы по профессионально-трудовому обучению в 9 классе

I четверть

Вводное занятие

Итоги обучения за прошлый год и задачи предстоящего. Ответственность обучения в швейном классе. Техника безопасности при пользовании инструментами и оборудованием. Распределение рабочих мест.

Особенности обработки изделий из синтетических тканей

Теоретические сведения. Ассортимент тканей из синтетических волокон и нитей. Блузочная, платьевая и плащевая синтетические ткани: свойства и их учет при пошиве изделий. Особенности влажно-тепловой обработки синтетической ткани. Чистка, стирка и хранение изделий из синтетических тканей.

Лабораторная работа. Определение синтетических тканей по внешнему виду, на ощупь и по характеру горения нитей.

Изготовление выкройки по основе платья и раскрой платья, отрезного по линии талии или по линии бедер

Изделие. Платье отрезное по линии талии или по линии бедер со съёмным поясом, с рукавами или без рукавов.

Теоретические сведения. Платья отрезное и цельнокроеное. Фасоны отрезного платья. Детали платья, отрезного по линии талии и по линии бедер. Использование выкроек основ платья, блузок и юбок для изготовления выкройки отрезного платья. Использование выкройки прямого рукава для изготовления выкроек рукава «фонарик» и рукава «крылышко».

Умение. Выбор и описание фасона платья. **Практические работы.** Разрезание выкройки основы платья по линии талии и по линии бедер. Раскладка выкройки на ткани. Изменение фасона юбки при раскрое. Раскрой с учетом припусков на швы. Прокладывание копировальных стежков.

Соединение лифа с юбкой

Изделие. Платье, отрезное по линии талии или по линии бедер. **Теоретические сведения.** Ткани, используемые для пошива отрезного платья. Детали платья, отрезного по линии талии. Правила соединения лифа с юбкой.

Практические работы. Подготовка к примерке платья. Примерка. Внесение исправлений после примерки. Обработка вытачек, боковых и плечевых срезов. Обработка пояса. Соединение лифа с юбкой притачным швом. Обметывание срезов на краеобметочной машине.

Влажно-тепловая обработка изделий на швейной фабрике

Теоретические сведения. Оборудование отделочного цеха: виды (утюги, прессы, паровоздушные манекены), назначение. Общее представление о работе прессов. Назначение паровоздушного манекена. Требования к влажно-тепловой обработке изделий. Организация рабочего места при влажно-тепловой обработке изделия. Техника безопасности на рабочих местах.

Экскурсия. Швейная фабрика. Отделочный цех. Ознакомление с оборудованием.

Трудовое законодательство

Теоретические сведения. Кодекс законов о труде. Основные права и обязанности рабочих и служащих. Трудовой договор. Перевод на другую работу. Расторжение трудового договора. Отстранение от работы. Рабочее время и время отдыха. Заработная плата. Трудовая дисциплина. Охрана труда. Труд молодежи.

Практическое повторение

Виды работы. Пошив постельного белья, платья, блузки, женской и детской юбки. Выполнение заказов базового предприятия.

Самостоятельная работа

Отдельные операции по пошиву изделия в масштабе 1 : 2. (Выполняется по готовому крою.)

II четверть

Вводное занятие

План работы на четверть.

Готовые выкройки и чертежи изделий в масштабе и в натуральную величину

Теоретические сведения. Готовая выкройка: особенности, название деталей и контурных срезов, условные обозначения линий, контрольных точек и размеров на чертежах в натуральную величину, цифровые обозначения на чертежах в уменьшенном масштабе.

Умение. Использование миллиметровой бумаги для изготовления выкройки в натуральную величину на основе уменьшенного чертежа. Использование резца и кальки для перевода выкроек в натуральную величину из приложения к журналу мод. Подгонка выкройки на свой размер. Описание фасона изделия по рисунку в журнале мод с использованием инструкции к выкройке.

Практические работы. Выбор фасона изделия с учетом его сложности. Анализ выкройки и чертежа.

Раскрой по готовым выкройкам или чертежам и пошив легкой женской одежды

Изделия. Платье, юбка, сарафан, блузка несложного фасона.

Теоретические сведения. Готовая выкройка: названия деталей, контрольные обозначения, описания к выкройке или чертежу. Выбор фасона и его анализ. Подбор ткани, ниток и фурнитуры. Подбор отделки для модели с отделкой. Норма расхода ткани при разной ее ширине. Анализ выкройки.

Практические работы. Раскладка выкройки на ткани. Проверка раскладки с учетом направления рисунка, экономного использования ткани и припусков на швы. Раскрой. Пошив и отделка изделия.

Оборудование швейного цеха

Теоретические сведения. Универсальная швейная машина: модели (97-го класса, 1022-го класса «Текстима» и другие), скорость, виды выполняемых работ, основные механизмы. Приспособления к универсальной швейной машине (направляющие линейки для подшивки низа и выполнения окантовочного шва).

Заправка нитей в машину. Перевод регулятора строчки. Простейшие приемы регулировки натяжения верхней и нижней нитей. Специальная швейная машина: виды (цепного стежка, краеобметочная, стачивающе-обметочная), характеристика и назначение видов. Заправка верхней и нижней нитей. Швейные машины-автоматы и полуавтоматы: характеристика и назначение.

Умение. Работа на универсальной швейной машине. **Упражнения.** Заправка верхней и нижней нитей на универсальной и специальной швейных машинах. Регулировка натяжения верхних и нижних нитей на универсальной и специальной швейных машинах.

Самостоятельная работа

По выбору учителя.

III четверть

Вводное занятие

План работы на четверть.

Организация труда и производства на швейной фабрике

Теоретические сведения. Основные этапы изготовления одежды в швейной промышленности. Общее представление о разработке моделей и конструировании изделий для массового производства. Цеха на швейной фабрике: экспериментальный, подготовительный, раскройный и швейный. Общее представление об организации труда в основных цехах на швейной фабрике. Норма времени (время, необходимое для выполнения данной

операции) и норма выработки (количество готовой продукции в единицу времени). Бригадная форма организации труда. Оплата труда швей-мотористки. Разряды по существующей тарифной сетке.

Правила безопасной работы на швейной фабрике

Теоретические сведения. Законодательство по охране труда. Безопасность труда на швейной фабрике: в швейном цехе, на рабочем месте швей-мотористки, в других цехах. Электробезопасность. Безопасная работа при выполнении ручных и машинных операций, а также при влажно-тепловой обработке изделий. Правила и инструкции по безопасности труда на рабочих местах.

Технология пошива простейших изделий, выпускаемых базовым предприятием

Теоретические сведения. Ассортимент простейших изделий фабрики. Ткань, используемая для пошива простейших изделий: виды, технологические свойства. Основные детали изделий, названия срезов. Виды швов, используемых при пошиве изделий. Последовательность обработки изделий. Технические условия на готовые изделия. Пооперационное разделение труда при пошиве простейшего изделия. Нормы выработки и плановые задания на пошив простейшего изделия в производственных условиях.

Умение. Межоперационный контроль. Ежедневный учет работы (индивидуальный и бригадный). Оценка качества готовых изделий. Подведение итогов выполнения планового задания.

Упражнение. Изготовление пробного изделия индивидуально.

Практические работы. Изготовление изделия с пооперационным разделением труда.

Выполнение машинной заправки на концах шва у деталей, обработанных на обметочной машине

Теоретические сведения. Универсальная машина, используемая для выполнения машинных закрепок как отдельных операций, характеристика, подготовка к работе. Подготовка деталей и изделий к выполнению на них машинных закрепок.

Экскурсия. Швейная фабрика. Швейный цех. Наблюдения за работой швей. Пробное выполнение машинной заправки шва.

Технология пошива прямого цельнокроеного платья, применяемая в массовом производстве

Изделие. Прямое цельнокроеное платье с несложной отделкой.

Теоретические сведения. Работа подготовительного и раскройного цехов: настил тканей, раскладка лекал, экономные приемы раскроя, оборудование для раскроя, проверка качества кроя, маркировка кроя. Лекало: направление долевых нитей, контрольные точки для соединения деталей, хранение, материал для изготовления. Последовательность пошива прямого цельнокроеного платья на швейной фабрике: заготовка переда платья, соединение плечевых срезов, обработка горловины, втачивание рукавов в открытую пройму или обработка проймы подкройной обтачкой. Соединение боковых срезов, обработка низа изделия. Утюжка и складывание изделия.

Практические работы. Раскрой платья по фабричным лекалам. Пошив платья по производственной технологии.

Практическое повторение

Виды работы. Выполнение в производственных условиях машинной заправки на концах швов деталей, обметанных на обметочной машине. Обметывание срезов в изделиях на специальной машине 51-А класса ПМЗ.

Самостоятельная работа

Выполнение отдельных операций по пошиву изделия без предварительного сметывания.

IV четверть

Вводное занятие

План работы на четверть.

Новые швейные материалы, используемые на швейном предприятии

Теоретические сведения. Новые ткани из натуральных волокон с добавкой искусственных и синтетических. Ткани с пропиткой, с блестящим покрытием, с применением металлических и металлизированных нитей. Нетканые материалы. Окраска, технологические свойства и использование новых тканей для изготовления одежды.

Лабораторная работа. Изучение прорубаемости новых тканей (строчка на машине иглами и нитками разным номером), влагопроницаемости (намачивание водой, сушка, наблюдение за изменением внешнего вида), сминаемости, изменений вида и качества при утюжке, с разным температурным режимом.

Технология пошива юбок и брюк, применяемая в массовом производстве одежды

Изделия. Юбки разных фасонов из ассортимента фабрики. Брюки подростковые и молодежные из ассортимента фабрики.

Теоретические сведения. Ассортимент поясных изделий на фабрике. Ткани, используемые для изготовления поясных изделий: виды, свойства. Лекала, используемые на швейной фабрике для раскроя поясных изделий. Производственный способ обработки застежек в поясном изделии. Машины для обработки застежки. Новейшая технология обработки пояса. Использование прокладочных материалов и спецоборудования для обработки пояса. Современный способ обработки низа поясного изделия. Выбор моделей, подбор ткани и отделки. Подбор лекал, внесение необходимых изменений в выкройку детали изделия.

Умение. Влажно-тепловая обработка шва.

Практические работы. Раскрой изделия по готовым лекалам. Стачивание вытачек и боковых срезов (при пошиве брюк стачивание среднего и шаговых срезов). Обметывание срезов швов. Влажно-тепловая обработка швов. Обработка застежки в боковом или среднем шве по промышленной технологии. Обработка и соединение накладного кармана с основной деталью (или другая отделка). Обработка и соединение пояса с верхним срезом изделия при использовании элементов промышленной технологии. Обработка швом вподгибку с открытым или закрытым срезом низа изделия на универсальной и специальной машинах.

Обработка окантовочным швом среза мелкой детали

Теоретические сведения. Приспособление к универсальной швейной машине для выполнения окантовочного шва. Требования к обработке срезов деталей окантовочным швом. Особенности обработки окантовочным швом закругленных срезов мелких деталей. Дефекты при выполнении окантовочного шва: разная ширина окантовки, искривленный край детали. Причины дефектов: отклонение в ширине окантовки, изменение в

натяжении окантовки, уменьшение ширины окантовочного шва. Необходимость тщательного и постоянного контроля за выполнением окантовочного шва.

Умение. Выполнение окантовочного шва.

Упражнения. Заправка окантовки в приспособление. Выполнение окантовочного шва на прямых срезах. Выполнение окантовочного шва на закругленных срезах.

Практическое повторение (подготовка к экзамену)

Виды работы. Стачивание с одновременным обметыванием боковых и других срезов на стачивающе-обметочной машине при пошиве легкой одежды. Заготовка мелких деталей к легкой одежде.

Контрольная работа

Самостоятельный пошив изделия, равнозначного по трудности исполнения экзаменационному.

3. Тематическое планирование с определением основных видов учебной деятельности обучающихся

№ урока п/п	Тема урока	Кол- во часов
	1 четверть	114
1-2	Вводное занятие	4
3.	Знакомство с планом работы на четверть	1
4.	Задачи предстоящего экзамена	1
5.	Правила ТБ	1
6.	Правила поведения в мастерской	1
	Особенности обработки изделий из синтетических тканей	8
7.	Ассортимент тканей из синтетических волокон и нитей	1
8.	Блузочная, платьевая, плащевая синтетические ткани	1
9.	Свойства синтетических тканей	1
10.	Учет свойств синтетических тканей при пошиве изделий	1
11.	Особенности ВТО синтетических тканей	1
12.	Чистка, стирка и хранение изделий из синтетических тканей	1
13.	Лабораторная работа. Определение синтетических тканей по внешнему виду, на ощупь	1
14.	Определение синтетических тканей по характеру горения	1
	Изготовление выкройки и раскрой платья, отрезного по линии талии или по линии бедер	20
15.	Платья цельнокроеное и отрезное по линии талии, бедер	1
16.	Фасоны отрезного платья	1
17.	Детали платья, отрезного по линии талии	1
18.	Использование выкройки цельнокроеного платья для изготовления выкройки отрезного платья	1
19.	Использование выкройки блузки и юбки для изготовления выкройки платья, отрезного по линии	1

	талии	
20.	Использование выкройки прямого рукава для изготовления выкройки рукава «фонарик»	1
21.	Использование выкройки прямого рукава для изготовления выкройки рукава «крылышко»	1
22.	Практическая работа по изготовлению выкройки рукава «фонарик»	1
23.	Практическая работа по изготовлению выкройки рукава «крылышко»	1
24.	Выбор и описание фасона платья	1
25.	Разрезание выкройки основы платья по линии талии	1
26.	Разрезание выкройки основы платья по линии бедер	1
27.	Раскладка выкройки на ткани	1
28.	Изменение фасона юбки при раскрое	1
29.	Учет припусков на швы	1
30.	Раскрой платья, отрезного по линии талии или по линии бедер	1
31.	Перевод контурных линий на парные детали с помощью булавок	1
32.	Перевод контурных линий на парные детали с помощью резца	1
33.	Прокладывание копировальных стежков в крое лифа	1
34.	Прокладывание копировальных стежков в крое юбки	1
	Соединение лифа с юбкой. Пошив платья, отрезного по линии талии или по линии бедер	38
35.	Ткани, используемые для пошива отрезного платья	1
36.	Детали платья, отрезного по линии талии	1
37.	Правила соединения лифа с юбкой	1
38.	Подготовка платья к первой примерке	1
39.	Соединение деталей лифа к примерке	1
40.	Соединение деталей юбки к примерке	1
41.	Соединение лифа с юбкой к примерке	1
42.	Проведение примерки платья	1
43.	Исправление недочетов после примерки	1
44.	Обработка вытачек	1
45.	Обработка плечевых срезов лифа	1
46.	Обработка боковых срезов лифа	1
47.	Обработка подборов	1
48.	Обработка воротника	1

49.	Соединение воротника с горловиной	1
50.	Обработка боковых срезов юбки	1
51.	Обметывание срезов на машине 51-А класса	1
52.	Соединение лифа с юбкой. Скалывание, сметывание	1
53.	Соединение лифа с юбкой. Стачивание, обметывание	1
54.	Обработка пояса	1
55.	Раскрой подкройной обтачки	1
56.	Дублирование подкройной обтачки клеевой тканью	1
57.	Обработка среза горловины изделия подкройной обтачкой. Приметывание	1
58.	Обработка среза горловины изделия подкройной обтачкой. Притачивание, выметывание	1
59.	Обработка рукавов	1
60.	Обработка нижнего среза рукавов	1
61.	Соединение рукавов с проймой. Вметывание	1
62.	Соединение рукавов с проймой. Втачивание	1
63.	Соединение рукавов с проймой. Обметывание срезов	1
64.	Обработка нижнего среза юбки. Уточнение длины, подрезка	1
65.	Обработка нижнего среза юбки. Обметывание среза	1
66.	Обработка нижнего среза юбки. Подшивание ручными стежками	1
67.	Обработка нижнего среза юбки. Закрепление машинной строчкой	1
68.	Разметка и обработка петель, пришивание пуговиц	1
69.	Обработка пояса	1
70.	ВТО изделия	1
71.	Окончательная отделка изделия	1
72.	Проверка качества готового изделия	1
	Влажно-тепловая обработка изделий на швейной фабрике	10
73.	Оборудование отделочного цеха	1
74.	Виды (утюги, прессы, паровоздушные манекены)	1
75.	Назначение оборудования отделочного цеха	1
76.	Общее представление о работе прессов	1

77.	Назначение паровоздушного манекена	1
78.	Требования к влажно-тепловой обработке изделий	1
79.	Экскурсия на швейную фабрику	1
80.	Отделочный цех. Ознакомление с оборудованием	1
81.	Организация рабочего места при влажно-тепловой обработке изделия	1
82.	Техника безопасности на рабочих местах	1
	Трудовое законодательство	10
83.	Кодекс законов о труде	1
84.	Основные права и обязанности рабочих и служащих	1
85.	Трудовой договор	1
86.	Перевод на другую работу	1
87.	Расторжение трудового договора	1
88.	Отстранение от работы	1
89.	Рабочее время и время отдыха	1
90.	Заработная плата	1
91.	Трудовая дисциплина	1
92.	Охрана труда. Труд молодежи	1
	Практическое повторение	18
93.	Пооперационный метод изготовления изделий	1
94.	Пошив наволочки. Технология пошива	1
95.	Пошив наволочки. Обработка поперечных срезов	1
96.	Пошив наволочки. Шов вподгибку с закрытым срезом	1
97.	Пошив наволочки. Обработка долевых срезов	1
98.	Пошив наволочки. Двойной шов	1
99.	Пошив простыни. Соединение двух деталей	1
100.	Пошив простыни. Запошивочный шов	1

101.	Пошив простыни. Обработка поперечных срезов	1
102.	Пошив простыни. Шов вподгибку с закрытым срезом	1
103.	ВТО наволочки и простыни	1
104.	Пошив пододеяльника. Технология пошива	1
105.	Соединение деталей полотнищ пододеяльника запошивочным швом	1
106.	Соединение деталей полотнищ пододеяльника запошивочным швом	1
107.	Соединение полотнищ пододеяльника двойным швом	1
108.	Обработка застежки в боковом шве изделия	1
109.	Обработка петель на петельной машине – полуавтомате	1
110.	Пришивание пуговиц. ВТО изделия	1
	Самостоятельная работа	4
111.	Обработка короткого рукава	1
112.	Обработка нижнего среза рукава швом вподгибку	1
113.	Втачивание рукава в пройму на образце	1
114.	Анализ самостоятельной работы	1
	2 четверть	98
	Вводное занятие	
115.	Знакомство с планом работы на четверть	1
116.	Правила ТБ и поведения в мастерской	1
	Готовые выкройки и чертежи изделий в масштабе и в натуральную величину	18
117.	Готовая выкройка. Особенности деталей и контурных срезов	1

118.	Назначение деталей и контурных срезов. Условные обозначения	1
119.	Чертежи в уменьшенном масштабе	1
120.	Цифровые обозначения на чертежах в уменьшенном масштабе	1
121.	Изготовление выкройки в натуральную величину на основе уменьшенного чертежа с использованием миллиметровой бумаги	1
122.	Практическая работа на миллиметровой бумаге	1
123.	Приложения к журналам мод	1
124.	Перевод выкроек в натуральную величину	1
125.	Перевод выкроек в натуральную величину из приложения к журналу мод с помощью карандаша и кальки	1
126.	Перевод выкроек в натуральную величину из приложения к журналу мод с помощью резца и кальки	1
127.	Подгонка выкройки на свой размер	1
128.	Изготовление выкройки (вырезание деталей)	1
129.	Выбор фасона изделия с учетом его сложности	1
130.	Инструкции к выкройкам в журналах мод	1
131.	Описание фасона изделия по рисунку в журнале мод с использованием инструкции к выкройке	1
132.	Анализ выкройки и чертежа	1
133.	Проверка выкройки в соответствии со своими мерками	1
134.	Изменение стандартной выкройки в соответствии с особенностями фигуры	1
	Раскрой по готовым выкройкам и пошив легкой женской одежды	30
135.	Готовая выкройка. Названия деталей, контрольные обозначения, описание к выкройке или чертежу	1
136.	Выбор фасона изделия и его анализ	1
137.	Подбор ткани, ниток, фурнитуры	1
138.	Подбор отделки для моделей с отделкой	1
139.	Норма расхода ткани при разной её ширине	1
140.	Подготовка ткани к раскрою	1
141.	Раскладка выкройки на ткани	1
142.	Проверка раскладки выкройки с учетом направления рисунка, экономного расхода ткани	1

143.	Припуски на швы	1
144.	Раскрой изделия	1
145.	Составление плана работы по изготовлению блузки с застежкой доверха	1
146.	Раскрой деталей блузки	1
147.	Подготовка деталей кроя к обработке	1
148.	Составление плана пошива блузки	1
149.	Обработка вытачек	1
150.	Обработка бортов	1
151.	Обработка плечевых срезов	1
152.	Обработка боковых срезов	1
153.	Обметывание плечевых и боковых срезов	1
154.	Обработка воротника	1
155.	Втачивание воротника	1
156.	Обработка рукавов	1
157.	Втачивание рукавов	1
158.	Обметывание срезов рукавов и пройм	1
159.	Обработка нижнего среза изделия	1
160.	Выполнение разметки петель	1
161.	Обметывание петель	1
162.	Пришивание пуговиц	1
163.	ВТО изделия	1
164.	Окончательная отделка готового изделия	1
	Оборудование швейного цеха	22
165.	Универсальные швейные машины 97кл., 1022кл. «Текстима»	1
166.	Скорость, виды выполняемых работ, основные механизмы	1
167.	Приспособления к универсальной швейной машине	1
168.	Направляющие линейки, лапки для подшивания низа изделия	1
169.	Приспособления для выполнения о кантовочного шва	1
170.	Упражнения по выполнению окантовочного шва с помощью приспособления	1
171.	Заправка ниток на универсальных швейных машинах	1

172.	Упражнения по заправке верхней и нижней ниток на универсальных швейных машинах	1
173.	Перевод регулятора строчки	1
174.	Простейшие приемы регулировки натяжения верхней и нижней ниток	1
175.	Специальные швейные машины (цепного стежка, краеобметочная, стачивающе-обметочная)	1
176.	Характеристика специальных швейных машин и их назначение	1
177.	Краеобметочная швейная машина 51- го А класса ПМЗ	1
178.	Заправка ниток на краеобметочной швейной машине	1
179.	Упражнения по заправке ниток на краеобметочной швейной машине	1
180.	Регулировка натяжения ниток на краеобметочной машине	1
181.	Упражнения по регулировке натяжения ниток на краеобметочной швейной машине	1
182.	Швейные машины – автоматы. Характеристика, назначение	1
183.	Швейные машины – полуавтоматы. Характеристика, назначение	1
184.	Выполнение петель на швейной машине – полуавтомате	1
185.	Выполнение разметки петель	1
186.	Обметывание петель на швейной машине – полуавтомате	1
	Самостоятельная работа	4
187.	Подготовка деталей кроя к пошиву (дублирование верхнего воротника)	1
188.	Обработка отложного воротника	1
189.	Соединение отложного воротника с горловиной	1
190.	Анализ самостоятельной работы	1
	Практическое повторение	22
191.	Обработка пояса и верхнего среза юбки	1
192.	Обработка оборки	1
193.	Обработка нижнего среза юбки оборкой	1
194.	ВТО изделия	1
195.	Пооперационный метод изготовления изделий	1
196.	Пошив наволочки. Технология пошива	1
197.	Пошив наволочки. Обработка поперечных срезов	1

198.	Пошив наволочки. Шов вподгибку с закрытым срезом	1
199.	Пошив наволочки. Обработка долевых срезов	1
200.	Пошив наволочки. Двойной шов	1
201.	Пошив простыни. Соединение двух деталей	1
202.	Пошив простыни. Запошивочный шов	1
203.	Пошив простыни. Обработка поперечных срезов	1
204.	Пошив простыни. Шов вподгибку с закрытым срезом	1
205.	ВТО наволочки и простыни	1
206.	Пошив пододеяльника. Технология пошива	1
207.	Соединение деталей полотнищ пододеяльника запошивочным швом	1
208.	Соединение деталей полотнищ пододеяльника запошивочным швом	1
209.	Соединение полотнищ пододеяльника двойным швом	1
210.	Обработка застежки в боковом шве изделия	1
211.	Обработка петель на петельной машине – полуавтомате	1
212.	Пришивание пуговиц. ВТО изделия	1
	3 четверть	146
	Вводное занятие	2
213.	Знакомство с планом работы на	1
214.	Правила ТБ и поведения в мастерской	1
	Организация труда и производства на швейной фабрике	34
215.	Виды производства одежды	1
216.	Структура швейного предприятия	1
217.	Производственный технологический процесс изготовления одежды	1
218.	Основные этапы изготовления одежды в швейной промышленности	1
219.	Общее представление о разработке моделей для массового производства	1
220.	Общее представление о конструировании изделий для массового производства	1
221.	Цеха швейной фабрики: экспериментальный, подготовительный, раскройный, швейный	1
222.	Общее представление об организации труда в экспериментальном цехе	1
223.	Общее представление об организации труда в подготовительном цехе	1

224.	Общее представление об организации труда в раскройном цехе	1
225.	Общее представление об организации труда в швейном цехе	1
226.	Общее представление об организации труда в отделочном цехе	1
227.	Влажно-тепловая обработка изделий	1
228.	Оборудование для влажно-тепловой обработки	1
229.	Режимы влажно-тепловой обработки	1
230.	Основные виды влажно-тепловых операций	1
231.	Основные рабочие профессии швейного производства	1
232.	Сведения о трудовом законодательстве	1
233.	Право на труд	1
234.	Труд молодежи	1
235.	Прием на работу	1
236.	Перевод на другую работу	1
237.	Расторжение трудового договора	1
238.	Рабочее время	1
239.	Время отдыха	1
240.	Заработная плата	1
241.	Дисциплина труда и трудовой распорядок	1
242.	Охрана труда	1
243.	Норма времени	1
244.	Норма выработки	1
245.	Бригадная форма организации труда	1
246.	Оплата труда швей – мотористки	1
247.	Тарифная сетка.	1
248.	Разряды (по специальностям) по существующей тарифной сетке	1
	Правила безопасной работы на швейной фабрике	14
249.	Законодательство по охране труда	1
250.	Требования к оборудованию швейного производства	1
251.	Безопасность труда на швейной фабрике	1
252.	Безопасность труда в подготовительном цехе	1

253.	Безопасность труда в раскройном цехе	1
254.	Безопасность труда в швейном цехе	1
255.	Безопасность труда на рабочем местешвей–мотористки	1
256.	Безопасность труда в отделочном цехе	1
257.	Электробезопасность	1
258.	Правила и инструкции по безопасности труда на рабочих местах	1
259.	Безопасность труда при выполнении ручных операций	1
260.	Безопасность труда при выполнении машинных операций	1
261.	Безопасность труда при выполнении работы ручным электрическим утюгом	1
262.	Безопасность труда при выполнении работы на гладильных прессах. Общие правила пожарной безопасности на швейном предприятии	1
	Технология пошива прямогоцельнокроеного платья, применяемая в массовом производстве	54
263.	Работа подготовительного цеха	1
264.	Пошив платья по производственной технологии	1
265.	Работа раскройного цеха	1
266.	Экономные приемы раскроя	1
267.	Оборудование для раскроя	1
268.	Проверка качества кроя	1
269.	Лекало: направление долевых нитей, контрольные точки для соединения деталей	1
270.	Хранение лекал, материал для изготовления	1
271.	Изготовление лекал	1
272.	Раскладка и обводка лекал	1
273.	Настиление ткани и раскрой	1
274.	Проверка качества, нумерация и комплектование кроя	1
275.	Последовательность пошива прямогоцельнокроеного платья на швейной фабрике	1
276.	Раскрой платья по фабричным лекалам	1
277.	Раскладка, обмеловка лекал и раскрой деталей платья	1
278.	Составление плана пошива платья по производственной технологии	1
279.	Обработка мелких деталей	1
280.	Обработка воротника	1

281.	Обработка карманов	1
282.	Обработка рукавов	1
283.	Обработка пояса	1
284.	Обработка нижнего среза рукава	1
285.	Обработка детали переда	1
286.	Стачивание вытачек	1
287.	Заутюживание вытачек, сутюживание слабины ткани в концах вытачек	1
288.	Обметывание боковых и плечевых срезов	1
289.	Соединение карманов с деталью	1
290.	Обработка детали спинки	1
291.	Стачивание вытачек	1
292.	Заутюживание вытачек, утюживание слабины ткани в концах вытачек	1
293.	Обметывание боковых и плечевых срезов.	1
294.	Соединение деталей переда и спинки по плечевым срезам	1
295.	Стачивание плечевых срезов	1
296.	Разутюживание шва	1
297.	Соединение воротника с горловиной	1
298.	Соединение деталей переда и спинки по боковым срезам	1
299.	Стачивание боковых срезов	1
300.	Разутюживание шва	1
301.	Соединение рукавов с проймами	1
302.	Обметывание нижнего среза платья на машине 51-А класса.	1
303.	Обработка нижнего среза платья на универсальной машине	1
304.	ВТО изделия	1
305.	Окончательная отделка изделия	1
306.	Прикрепление пояса к платью	1
307.	Обработка подкройной обтачки	1
308.	Обработка горловины платья подкройной обтачкой	1
309.	ВТО горловины платья	1
310.	Обметывание срезов на машине 51-А класса	1
311.	Обработка подкройных обтачек	1

312.	Обработка срезов пройм платья подкройными обтачками	1
313.	Проверка качества работы	1
314.	Сведения об изделиях с рукавами рубашечного покроя	1
315.	Последовательность пошива прямогоцельнокроеного платья с рукавами рубашечного покроя	1
316.	Соединение рукавов рубашечного покроя с проймами	1
	Технология пошива простейших изделий, выпускаемых базовым предприятием	16
317.	Ассортимент простейших изделий фабрики	1
318.	Ткань, используемая для пошива простейших изделий	1
319.	Виды, технологические свойства тканей	1
320.	Основные детали изделий	1
321.	Названия срезов основных деталей	
322.	Виды швов, используемых при пошиве изделий	1
323.	Последовательность обработки изделий	1
324.	Технические условия на готовые изделия	1
325.	Пооперационное разделение труда при пошиве изделия	1
326.	Нормы выработки на пошив простейшего изделия в производственных условиях	1
327.	Плановые задания на пошив простейшего изделия в производственных условиях	1
328.	Межоперационный контроль	1
329.	Ежедневный учет работы (индивидуальный)	1
330.	Ежедневный учет работы (бригадный)	1
331.	Оценка качества готовых изделий	1
332.	Подведение итогов выполнения планового задания	1
	Выполнение машинной закрепки концов шва у деталей, обметанных на	8
333.	Универсальная швейная машина, используемая для выполнения машинных закрепок, как отдельных операций	1
334.	Характеристика машины	1
335.	Подготовка деталей и изделий к выполнению на них машинных закрепок	1
336.	Упражнения по выполнению закрепок	1

337.	Экскурсия на швейную фабрику	1
338.	Знакомство с цехами швейной фабрики	1
339.	Знакомство с технологическим процессом пошива изделий на швейной фабрике	1
340.	Наблюдение за работой швеи-мотористки	1
	Практическое повторение	14
341.	Раскладка, обмеловка лекал и раскрой деталей жакета	1
342.	Составление плана пошива жакета	1
343.	Обработка кокетки переда и соединение с деталями переда	1
344.	Обработка кокетки спинки и соединение со спинкой	1
345.	Обметывание срезов на машине 51-А класса	1
346.	Обработка плечевых срезов	1
347.	Обработка боковых срезов	1
348.	Обметывание плечевых и боковых срезов на машине 51-А класса	1
349.	Обработка обтачки горловины и подборта	1
350.	Обтачивание среза горловины и борта в один прием	1
351.	Обработка нижнего среза жакета	1
352.	Шов вподгибку с открытым срезом	1
353.	Обработка рукавов	1
354.	Обметывание срезов рукавов на машине 51-А класса	1
	Самостоятельная работа	4
355.	Выполнение отдельных операций по пошиву изделия по производственной технологии	1
356.	Обработка воротника-стойки	1
357.	Обработка нижнего среза изделия	1
358.	Анализ самостоятельной работы	1

	4 четверть	104
	Вводное занятие	2
359.	Знакомство с планом работы на	1
360.	Правила ТБ и поведения в мастерской	1
	Новые швейные материалы,используемые на швейном предприятии	22
361.	Новые материалы из натуральных волокон с добавлением искусственных волокон	1
362.	Новые материалы из натуральных волокон с добавлением синтетических волокон	1
363.	Ткани с пропиткой	1
364.	Ткани с блестящим покрытием	1
365.	Ткани с применением металлических и металлизированных нитей	1
366.	Нетканые материалы	1
367.	Способы получения нетканых материалов	1
368.	Окраска новых материалов и тканей	1
369.	Технологические свойства новых материалов и тканей	1
370.	Использование новых материалов и тканей для изготовления одежды	1
371.	Лабораторная работа №1	1
372.	Изучение прорубаемости новых тканей	1
373.	Выполнение строчек на машине иглами разных номеров	1
374.	Выполнение строчек на машине нитками разных номеров	1
375.	Лабораторная работа №2	1
376.	Изучение влагопроницаемости новых тканей	1
377.	Намачивание тканей водой и «сушка»	1
378.	Наблюдение за изменением внешнего вида тканей	1
379.	Лабораторная работа №3	1
380.	Изучение сминаемости новых тканей	1
381.	Изменение внешнего вида новых тканей при ВТО с разным температурным режимом	1
382.	Изменение качества новых тканей приВТО с разным температурным	1

	режимом	
Технология пошива юбок, брюк, применяемая в массовом производстве одежды		38
383.	Ассортимент поясных изделий на фабрике	1
384.	Выбор моделей	1
385.	Подбор тканей и материалов	1
386.	Выбор отделки изделия, фурнитуры	1
387.	Лекала, используемые на швейной фабрике для раскроя поясных изделий	1
388.	Подбор лекал для раскроя юбки	1
389.	Внесение необходимых изменений в выкройку деталей юбки	1
390.	Подбор лекал для раскроя брюк	1
391.	Внесение необходимых изменений в выкройку деталей брюк	1
392.	Ткани, используемые для изготовления поясных изделий	1
393.	Виды тканей, их свойства	1
394.	Раскрой поясного изделия по готовым лекалам	1
395.	Подготовка деталей кроя к обработке	1
396.	Стачивание вытачек по линии талии	1
397.	Стачивание боковых срезов брюк	1
398.	Обметывание боковых срезов на машине 51-А класса	1
399.	Стачивание шаговых срезов брюк	1
400.	Обметывание шаговых срезов на машине 51-А класса	1
401.	ВТО боковых и шаговых швов	1
402.	Стачивание среднего среза и среза сиденья брюк	1
403.	Обметывание срезов на машине 51-А класса. ВТО швов	1
404.	Производственный способ обработки застежки в боковом шве брюк	1
405.	Производственный способ обработки застежки в среднем шве брюк	1
406.	Обработка застежки в боковом шве брюк на тесьму «молния»	1
407.	Обработка накладного кармана	1
408.	Соединение накладного кармана с основной деталью	1
409.	Производственный способ обработки пояса и соединение его с верхним срезом поясного изделия	1

410.	Использование прокладочных материалов для обработки пояса	1
411.	Использование спецоборудования для обработки пояса	1
412.	Обработка пояса	1
413.	Обработка верхнего среза брюк поясом промышленным способом.	1
414.	Современные способы обработки низа поясных изделий.	1
415.	Обработка низа изделия швом в подгибку с открытым или закрытым срезом на универсальной машине	1
416.	Обработка низа изделия швом в подгибку с открытым или закрытым срезом на специальной подшивочной машине.	1
417.	Обметывание нижних срезов брюк	1
418.	Обработка нижних срезов брюк швом в подгибку с открытым срезом на универсальной машине	1
419.	ВТО изделия (брюк)	1
420.	Окончательная отделка изделия (брюк)	1
	Обработка окантовочным швом среза мелкой детали	14
421.	Приспособления к универсальной швейной машине для выполнения окантовочного шва	1
422.	Практическая работа по заправке косой обтачки в приспособление	1
423.	Обработка прямого среза окантовочным швом с использованием приспособления малой механизации	1
424.	Требования к обработке	1
425.	Особенности обработки окантовочным швом закругленных срезов мелких деталей	1
426.	Выполнение окантовочного шва на закругленных срезах	1
427.	Дефекты при выполнении окантовочного шва	1
428.	Причины дефектов при выполнении окантовочного шва	1
429.	Необходимость постоянного контроля над выполнением окантовочного шва	1
430.	Раскрой деталей прихватки прямоугольной формы. Раскрой косой обтачки	1
431.	Обработка срезов прихватки прямоугольной формы окантовочным швом с использованием приспособления малой механизации	1
432.	Раскрой деталей прихватки круглой или овальной формы. Раскрой косой обтачки	1
433.	Обработка срезов прихватки круглой или овальной формы окантовочным швом с использованием приспособления малой механизации	1
434.	Контроль качества изделий	1
	Практическое повторение	24

435.	Раскрой халата по фабричным лекалам	1
436.	Раскладка деталей халата	1
437.	Обмеловка лекал	1
438.	Раскрой деталей халата	1
439.	Составление плана пошива халата по производственной технологии	1
440.	Обработка кокетки переда и соединение с деталями переда	1
441.	Обработка кокетки спинки и соединение со спинкой	1
442.	Обметывание срезов на машине 51-А класса	1
443.	Обработка плечевых срезов	1
444.	Обработка боковых срезов	1
445.	Обметывание плечевых и боковых срезов на машине 51-А класса	1
446.	Обработка обтачки горловины и подборта	1
447.	Обтачивание среза горловины и борта в один прием	1
448.	Обработка нижнего среза халата	1
449.	Шов в подгибку с закрытым срезом	1
450.	Обработка рукавов	1
451.	Обметывание срезов рукавов на машине 51-А класса	1
452.	Обработка нижнего среза рукавов	1
453.	Втачивание рукавов в проймы	1
454.	Обметывание срезов рукавов на машине 51-А класса	1
455.	Обметывание срезов пройм на машине 51-А класса	1
456.	Обработка накладных карманов	1
457.	Соединение карманов с основной деталью	1
458.	Разметка петель	1
	Контрольная работа	4
459.	Самостоятельный пошив фартука	1
460.	Обработка боковых и нижнего срезов фартука двойной косой обтачкой	1
461.	Обработка верхнего среза фартука поясом. ВТО изделия	1
462.	Анализ контрольной работы	1

Календарно-тематический план с указанием количества часов

№ урока п/п	Тема урока	Кол- во часов	Дата	
			План	Факт
	1 четверть	114		
1-3	Вводное занятие	4		
3.	Знакомство с планом работы на четверть	1	05.09	
4.	Задачи предстоящего экзамена	1	05.09	
5.	Правила ТБ	1	05.09	
6.	Правила поведения в мастерской	1	05.09	
	Особенности обработки изделий из синтетических тканей	8		
7.	Ассортимент тканей из синтетических волокон и нитей	1	06.09	
8.	Блузочная, платьевая, плащевая синтетические ткани	1	06.09	
9.	Свойства синтетических тканей	1	06.09	
10.	Учет свойств синтетических тканей при пошиве изделий	1	06.09	
11.	Особенности ВТО синтетических тканей	1	07.09	
12.	Чистка, стирка и хранение изделий из синтетических тканей	1	07.09	
13.	Лабораторная работа. Определение синтетических тканей по внешнему виду, на ощупь	1	07.09	
14.	Определение синтетических тканей по характеру горения	1	07.09	
	Изготовление выкройки и раскрой платья, отрезного по линии талии или по линии бедер	20		
15.	Платье цельнокроеное и отрезное по линии талии, бедер	1	08.09	
16.	Фасоны отрезного платья	1	08.09	
17.	Детали платья, отрезного по линии талии	1	12.09	

18.	Использование выкройки цельнокроеного платья для изготовления выкройки отрезного платья	1	12.09	
19.	Использование выкройки блузки и юбки для изготовления выкройки платья, отрезного по линии талии	1	12.09	
20.	Использование выкройки прямого рукава для изготовления выкройки рукава «фонарик»	1	12.09	
21.	Использование выкройки прямого рукава для изготовления выкройки рукава «крылышко»	1	13.09	
22.	Практическая работа по изготовлению выкройки рукава «фонарик»	1	13.09	
23.	Практическая работа по изготовлению выкройки рукава «крылышко»	1	13.09	
24.	Выбор и описание фасона платья	1	13.09	
25.	Разрезание выкройки основы платья по линии талии	1	14.09	
26.	Разрезание выкройки основы платья по линии бедер	1	14.09	
27.	Раскладка выкройки на ткани	1	14.09	
28.	Изменение фасона юбки при раскрое	1	14.09	
29.	Учет припусков на швы	1	15.09	
30.	Раскрой платья, отрезного по линии талии или по линии бедер	1	15.09	
31.	Перевод контурных линий на парные детали с помощью булавок	1	19.09	20.09
32.	Перевод контурных линий на парные детали с помощью резца	1	19.09	20.09
33.	Прокладывание копировальных стежков в крое лифа	1	19.09	20.09
34.	Прокладывание копировальных стежков в крое юбки	1	19.09	20.09
	Соединение лифа с юбкой. Пошив платья, отрезного по линии талии или по талии бедер	38		
35.	Ткани, используемые для пошива отрезного платья	1	20.09	
36.	Детали платья, отрезного по линии талии	1	20.09	
37.	Правила соединения лифа с юбкой	1	20.09	
38.	Подготовка платья к первой примерке	1	20.09	
39.	Соединение деталей лифа к примерке	1	21.09	
40.	Соединение деталей юбки к примерке	1	21.09	
41.	Соединение лифа с юбкой к примерке	1	21.09	
42.	Проведение примерки платья	1	21.09	

43.	Исправление недочетов после примерки	1	22.09	
44.	Обработка вытачек	1	22.09	
45.	Обработка плечевых срезов лифа	1	26.09	
46.	Обработка боковых срезов лифа	1	26.09	
47.	Обработка подборттов	1	26.09	
48.	Обработка воротника	1	26.09	
49.	Соединение воротника с горловиной	1	27.09	
50.	Обработка боковых срезов юбки	1	27.09	
51.	Обметывание срезов на машине 51-А класса	1	27.09	
52.	Соединение лифа с юбкой. Скалывание, сметывание	1	27.09	
53.	Соединение лифа с юбкой. Стачивание, обметывание	1	28.09	
54.	Обработка пояса	1	28.09	
55.	Раскрой подкройной обтачки	1	28.09	
56.	Дублирование подкройной обтачки клеевой тканью	1	28.09	
57.	Обработка среза горловины изделия подкройной обтачкой. Приметывание	1	29.09	
58.	Обработка среза горловины изделия подкройной обтачкой. Притачивание, выметывание	1	29.09	
59.	Обработка рукавов	1	03.10	
60.	Обработка нижнего среза рукавов	1	03.10	
61.	Соединение рукавов с проймой. Вметывание	1	03.10	
62.	Соединение рукавов с проймой. Втачивание	1	03.10	
63.	Соединение рукавов с проймой. Обметывание срезов	1	04.10	
64.	Обработка нижнего среза юбки. Уточнение длины, подрезка	1	04.10	
65.	Обработка нижнего среза юбки. Обметывание среза	1	04.10	
66.	Обработка нижнего среза юбки. Подшивание ручными стежками	1	04.10	
67.	Обработка нижнего среза юбки. Закрепление машинной строчкой	1	05.10	
68.	Разметка и обработка петель, пришивание пуговиц	1	05.10	
69.	Обработка пояса	1	05.10	
70.	ВТО изделия	1	05.10	
71.	Окончательная отделка изделия	1	06.10	

72.	Проверка качества готового изделия	1	06.10	
	Влажно-тепловая обработка изделий на швейной фабрике	10		
73.	Оборудование отделочного цеха	1	10.10	
74.	Виды (утюги, прессы, паровоздушные манекены)	1	10.10	
75.	Назначение оборудования отделочного цеха	1	10.10	
76.	Общее представление о работе прессов	1	10.10	
77.	Назначение паровоздушного манекена	1	11.10	
78.	Требования к влажно-тепловой обработке изделий	1	11.10	
79.	Экскурсия на швейную фабрику	1	11.10	
80.	Отделочный цех. Ознакомление с оборудованием	1	11.10	
81.	Организация рабочего места при влажно-тепловой обработке изделия	1	12.10	
82.	Техника безопасности на рабочих местах	1	12.10	
	Трудовое законодательство	10		
83.	Кодекс законов о труде	1	12.10	
84.	Основные права и обязанности рабочих и служащих	1	12.10	
85.	Трудовой договор	1	13.10	
86.	Перевод на другую работу	1	13.10	
87.	Расторжение трудового договора	1	17.10	
88.	Отстранение от работы	1	17.10	
89.	Рабочее время и время отдыха	1	17.10	
90.	Заработная плата	1	17.10	
91.	Трудовая дисциплина	1	18.10	

92.	Охрана труда. Труд молодежи	1	18.10	
	Практическое повторение	18		
93.	Пооперационный метод изготовления изделий	1	18.10	
94.	Пошив наволочки. Технология пошива	1	18.10	
95.	Пошив наволочки. Обработка поперечных срезов	1	19.10	
96.	Пошив наволочки. Шов вподгибку с закрытым срезом	1	19.10	
97.	Пошив наволочки. Обработка долевых срезов	1	19.10	
98.	Пошив наволочки. Двойной шов	1	19.10	
99.	Пошив простыни. Соединение двух деталей	1	20.10	
100.	Пошив простыни. Запошивочный шов	1	20.10	
101.	Пошив простыни. Обработка поперечных срезов	1	24.10	
102.	Пошив простыни. Шов вподгибку с закрытым срезом	1	24.10	
103.	ВТО наволочки и простыни	1	24.10	
104.	Пошив пододеяльника. Технология пошива	1	24.10	
105.	Соединение деталей полотнищ пододеяльника запошивочным швом	1	26.10	
106.	Соединение деталей полотнищ пододеяльника запошивочным швом	1	26.10	
107.	Соединение полотнищ пододеяльника двойным швом	1	26.10	
108.	Обработка застежки в боковом шве изделия	1	26.10	
109.	Обработка петель на петельной машине – полуавтомате	1	27.10	

110.	Пришивание пуговиц. ВТО изделия	1	27.10	
	Самостоятельная работа	4		
111.	Обработка короткого рукава	1	25.10	
112.	Обработка нижнего среза рукава швом вподгибку	1	25.10	
113.	Втачивание рукава в пройму на образце	1	25.10	
114.	Анализ самостоятельной работы	1	25.10	
	2 четверть	98		
	Вводное занятие			
115.	Знакомство с планом работы на четверть	1	07.11	
116.	Правила ТБ и поведения в мастерской	1	07.11	
	Готовые выкройки и чертежи изделий в масштабе и в натуральную величину	18		
117.	Готовая выкройка. Особенности деталей и контурных срезов	1	07.11	
118.	Назначение деталей и контурных срезов. Условные обозначения	1	07.11	
119.	Чертежи в уменьшенном масштабе	1	08.11	
120.	Цифровые обозначения на чертежах в уменьшенном масштабе	1	08.11	
121.	Изготовление выкройки в натуральную величину на основе уменьшенного чертежа с использованием миллиметровой бумаги	1	08.11	
122.	Практическая работа на миллиметровой бумаге	1	08.11	
123.	Приложения к журналам мод	1	09.11	
124.	Перевод выкроек в натуральную величину	1	09.11	
125.	Перевод выкроек в натуральную величину из приложения к журналу мод с помощью карандаша и кальки	1	09.11	

126.	Перевод выкроек в натуральную величину из приложения к журналу мод с помощью резца и кальки	1	09.11	
127.	Подгонка выкройки на свой размер	1	10.11	
128.	Изготовление выкройки (вырезание деталей)	1	10.11	
129.	Выбор фасона изделия с учетом его сложности	1	14.11	
130.	Инструкции к выкройкам в журналах мод	1	14.11	
131.	Описание фасона изделия по рисунку в журнале мод с использованием инструкции к выкройке	1	14.11	
132.	Анализ выкройки и чертежа	1	14.11	
133.	Проверка выкройки в соответствии со своими мерками	1	15.11	
134.	Изменение стандартной выкройки в соответствии с особенностями фигуры	1	15.11	
	Раскрой по готовым выкройкам и пошив легкой женской одежды	30		
135.	Готовая выкройка. Названия деталей, контрольные обозначения, описание к выкройке или чертежу	1	15.11	
136.	Выбор фасона изделия и его анализ	1	15.11	
137.	Подбор ткани, ниток, фурнитуры	1	16.11	
138.	Подбор отделки для моделей с отделкой	1	16.11	
139.	Норма расхода ткани при разной её ширине	1	16.11	
140.	Подготовка ткани к раскрою	1	16.11	
141.	Раскладка выкройки на ткани	1	17.11	
142.	Проверка раскладки выкройки с учетом направления рисунка, экономного расхода ткани	1	17.11	
143.	Припуски на швы	1	21.11	

144.	Раскрой изделия	1	21.11	
145.	Составление плана работы по изготовлению блузки с застежкой доверха	1	21.11	
146.	Раскрой деталей блузки	1	21.11	
147.	Подготовка деталей кроя к обработке	1	22.11	
148.	Составление плана пошива блузки	1	22.11	
149.	Обработка вытачек	1	22.11	
150.	Обработка бортов	1	22.11	
151.	Обработка плечевых срезов	1	23.11	
152.	Обработка боковых срезов	1	23.11	
153.	Обметывание плечевых и боковых срезов	1	23.11	
154.	Обработка воротника	1	23.11	
155.	Втачивание воротника	1	24.11	
156.	Обработка рукавов	1	24.11	
157.	Втачивание рукавов	1	28.11	
158.	Обметывание срезов рукавов и пройм	1	28.11	
159.	Обработка нижнего среза изделия	1	28.11	
160.	Выполнение разметки петель	1	28.11	
161.	Обметывание петель	1	29.11	
162.	Пришивание пуговиц	1	29.11	
163.	ВТО изделия	1	29.11	
164.	Окончательная отделка готового изделия	1	29.11	
	Оборудование швейного цеха	22		
165.	Универсальные швейные машины 97кл., 1022кл. «Текстима»	1	30.11	
166.	Скорость, виды выполняемых работ, основные механизмы	1	30.11	
167.	Приспособления к универсальной швейной машине	1	30.11	

168.	Направляющие линейки, лапки для подшивания низа изделия	1	30.11	
169.	Приспособления для выполнения окантовочного шва	1	01.12	
170.	Упражнения по выполнению окантовочного шва с помощью приспособления	1	01.12	
171.	Заправка ниток на универсальных швейных машинах	1	05.12	
172.	Упражнения по заправке верхней и нижней ниток на универсальных швейных машинах	1	05.12	
173.	Перевод регулятора строчки	1	05.12	
174.	Простейшие приемы регулировки натяжения верхней и нижней ниток	1	05.12	
175.	Специальные швейные машины (цепного стежка, краеобметочная, стачивающе-обметочная)	1	06.12	
176.	Характеристика специальных швейных машин и их назначение	1	06.12	
177.	Краеобметочная швейная машина 51-го А класса ПМЗ	1	06.12	
178.	Заправка ниток на краеобметочной швейной машине	1	06.12	
179.	Упражнения по заправке ниток на краеобметочной швейной машине	1	07.12	
180.	Регулировка натяжения ниток на краеобметочной машине	1	07.12	
181.	Упражнения по регулировке натяжения ниток на краеобметочной швейной машине	1	07.12	
182.	Швейные машины – автоматы. Характеристика, назначение	1	07.12	
183.	Швейные машины – полуавтоматы. Характеристика, назначение	1	08.12	
184.	Выполнение петель на швейной	1	08.12	

	машине – полуавтомате			
185.	Выполнение разметки петель на	1	12.12	
186.	Обметывание петель на швейной машине – полуавтомате	1	12.12	
	Самостоятельная работа	4		
187.	Подготовка деталей кроя к пошиву (дублирование верхнего воротника)	1	20.12	
188.	Обработка отложного воротника	1	20.12	
189.	Соединение отложного воротника с горловиной	1	20.12	
190.	Анализ самостоятельной работы	1	20.12	
	Практическое повторение	22		
191.	Обработка пояса и верхнего среза юбки	1	12.12	
192.	Обработка оборки	1	12.12	
193.	Обработка нижнего среза юбки оборкой	1	13.12	
194.	ВТО изделия	1	13.12	
195.	Пооперационный метод изготовления изделий	1	13.12	
196.	Пошив наволочки. Технология пошива	1	13.12	
197.	Пошив наволочки. Обработка поперечных срезов	1	14.12	
198.	Пошив наволочки. Шов вподгибку с закрытым срезом	1	14.12	
199.	Пошив наволочки. Обработка долевых срезов	1	14.12	
200.	Пошив наволочки. Двойной шов	1	14.12	
201.	Пошив простыни. Соединение двух деталей	1	15.12	
202.	Пошив простыни. Запошивочный шов	1	15.12	

203.	Пошив простыни. Обработка поперечных срезов	1	19.12	
204.	Пошив простыни. Шов вподгибку с закрытым срезом	1	19.12	
205.	ВТО наволочки и простыни	1	19.12	
206.	Пошив пододеяльника. Технология пошива	1	19.12	
207.	Соединение деталей полотнищ пододеяльника запошивочным швом	1	21.12	
208.	Соединение деталей полотнищ пододеяльника запошивочным швом	1	21.12	
209.	Соединение полотнищ пододеяльника двойным швом	1	21.12	
210.	Обработка застежки в боковом шве изделия	1	21.12	
211.	Обработка петель на петельной машине – полуавтомате	1	22.12	
212.	Пришивание пуговиц. ВТО изделия	1	22.12	
	3 четверть	146		
	Вводное занятие	2		
213.	Знакомство с планом работы на	1	09.01	
214.	Правила ТБ и поведения в мастерской	1	09.01	
	Организация труда и производства на швейной фабрике	34		
215.	Виды производства одежды	1	09.01	
216.	Структура швейного предприятия	1	09.01	
217.	Производственный технологический процесс изготовления одежды	1	10.01	
218.	Основные этапы изготовления одежды в швейной промышленности	1	10.01	
219.	Общее представление о разработке моделей для массового производства	1	10.01	

220.	Общее представление о конструировании изделий для массового производства	1	10.01	
221.	Цеха швейной фабрики: экспериментальный, подготовительный, раскройный, швейный	1	11.01	
222.	Общее представление об организации труда в экспериментальном цехе	1	11.01	
223.	Общее представление об организации труда в подготовительном цехе	1	11.01	
224.	Общее представление об организации труда в раскройном цехе	1	11.01	
225.	Общее представление об организации труда в швейном цехе	1	12.01	
226.	Общее представление об организации труда в отделочном цехе	1	12.01	
227.	Влажно-тепловая обработка изделий	1	16.01	
228.	Оборудование для влажно-тепловой обработки	1	16.01	
229.	Режимы влажно-тепловой обработки	1	16.01	
230.	Основные виды влажно-тепловых операций	1	16.01	
231.	Основные рабочие профессии швейного производства	1	17.01	
232.	Сведения о трудовом законодательстве	1	17.01	
233.	Право на труд	1	17.01	
234.	Труд молодежи	1	17.01	
235.	Прием на работу	1	18.01	
236.	Перевод на другую работу	1	18.01	
237.	Расторжение трудового договора	1	18.01	
238.	Рабочее время	1	18.01	
239.	Время отдыха	1	19.01	

240.	Заработная плата	1	19.01	
241.	Дисциплина труда и трудовой распорядок	1	23.01	
242.	Охрана труда	1	23.01	
243.	Норма времени	1	23.01	
244.	Норма выработки	1	23.01	
245.	Бригадная форма организации труда	1	24.01	
246.	Оплата труда швеи – мотористки	1	24.01	
247.	Тарифная сетка.	1	24.01	
248.	Разряды (по специальностям) по существующей тарифной сетке	1	24.01	
	Правила безопасной работы на швейной фабрике	14		
249.	Законодательство по охране труда	1	25.01	
250.	Требования к оборудованию швейного производства	1	25.01	
251.	Безопасность труда на швейной фабрике	1	25.01	
252.	Безопасность труда в подготовительном цехе	1	25.01	
253.	Безопасность труда в раскройном цехе	1	26.01	
254.	Безопасность труда в швейном цехе	1	26.01	
255.	Безопасность труда на рабочем месте швеи–мотористки	1	30.01	
256.	Безопасность труда в отделочном цехе	1	30.01	
257.	Электробезопасность	1	30.01	
258.	Правила и инструкции по безопасности труда на рабочих местах	1	30.01	
259.	Безопасность труда при выполнении ручных операций	1	31.01	
260.	Безопасность труда при выполнении	1	31.01	

	машинных операций			
261.	Безопасность труда при выполнении работы ручным электрическим утюгом	1	31.01	
262.	Безопасность труда при выполнении работы на гладильных прессах. Общие правила пожарной безопасности на швейном предприятии	1	31.01	
	Технология пошива прямого цельнокроеного платья, применяемая в массовом производстве	54		
263.	Работа подготовительного цеха	1	14.02	
264.	Пошив платья по производственной технологии	1	14.02	
265.	Работа раскройного цеха	1	14.02	
266.	Экономные приемы раскроя	1	14.02	
267.	Оборудование для раскроя	1	15.02	
268.	Проверка качества кроя	1	15.02	
269.	Лекало: направление долевых нитей, контрольные точки для соединения деталей	1	15.02	
270.	Хранение лекал, материал для изготовления	1	15.02	
271.	Изготовление лекал	1	16.02	
272.	Раскладка и обводка лекал	1	16.02	
273.	Настиление ткани и раскрой	1	20.02	
274.	Проверка качества, нумерация и комплектование кроя	1	20.02	
275.	Последовательность пошива прямого цельнокроеного платья на швейной фабрике	1	20.02	
276.	Раскрой платья по фабричным лекалам	1	20.02	
277.	Раскладка, обмеловка лекал и раскрой деталей платья	1	21.02	
278.	Составление плана пошива платья по производственной технологии	1	21.02	

279.	Обработка мелких деталей	1	21.02	
280.	Обработка воротника	1	21.02	
281.	Обработка карманов	1	22.02	
282.	Обработка рукавов	1	22.02	
283.	Обработка пояса	1	22.02	
284.	Обработка нижнего среза рукава	1	22.02	
285.	Обработка детали переда	1	27.02	
286.	Стачивание вытачек	1	27.02	
287.	Заутюживание вытачек, сутюживание слабины ткани в концах вытачек	1	27.02	
288.	Обметывание боковых и плечевых срезов	1	27.02	
289.	Соединение карманов с деталью	1	28.02	
290.	Обработка детали спинки	1	28.02	
291.	Стачивание вытачек	1	28.02	
292.	Заутюживание вытачек, сутюживание слабины ткани в концах вытачек	1	28.02	
293.	Обметывание боковых и плечевых срезов.	1	01.03	
294.	Соединение деталей переда и спинки по плечевым срезам	1	01.03	
295.	Стачивание плечевых срезов	1	01.03	
296.	Разутюживание шва	1	01.03	
297.	Соединение воротника с горловиной	1	02.03	
298.	Соединение деталей переда и спинки по боковым срезам	1	02.03	
299.	Стачивание боковых срезов	1	06.03	
300.	Разутюживание шва	1	06.03	
301.	Соединение рукавов с проймами	1	06.03	
302.	Обметывание нижнего среза платья на машине 51-А класса.	1	06.03	

303.	Обработка нижнего среза платья на универсальной машине	1	07.03	
304.	ВТО изделия	1	07.03	
305.	Окончательная отделка изделия	1	07.03	
306.	Прикрепление пояса к платью	1	07.03	
307.	Обработка подкройной обтачки	1	09.03	
308.	Обработка горловины платья подкройной обтачкой	1	09.03	
309.	ВТО горловины платья	1	13.03	
310.	Обметывание срезов на машине 51-А класса	1	13.03	
311.	Обработка подкройных обтачек	1	13.03	
312.	Обработка срезов пройм платья подкройными обтачками	1	13.03	
313.	Проверка качества работы	1	14.03	
314.	Сведения об изделиях с рукавами рубашечного покроя	1	14.03	
315.	Последовательность пошива прямогоцельнокроеного платья с рукавами рубашечного покроя	1	14.03	
316.	Соединение рукавов рубашечного покроя с проймами	1	14.03	
	Технология пошива простейших изделий, выпускаемых базовым предприятием	16		
317.	Ассортимент простейших изделий фабрики	1	01.02	
318.	Ткань, используемая для пошива простейших изделий	1	01.02	
319.	Виды, технологические свойства тканей	1	01.02	
320.	Основные детали изделий	1	01.02	
321.	Названия срезов основных деталей		02.02	

322.	Виды швов, используемых при пошиве изделий	1	02.02	
323.	Последовательность обработки изделий	1	06.02	
324.	Технические условия на готовые изделия	1	06.02	
325.	Пооперационное разделение труда при пошиве изделия	1	06.02	
326.	Нормы выработки на пошив простейшего изделия в производственных условиях	1	06.02	
327.	Плановые задания на пошив простейшего изделия в производственных условиях	1	07.02	
328.	Межоперационный контроль	1	07.02	
329.	Ежедневный учет работы (индивидуальный)	1	07.02	
330.	Ежедневный учет работы (бригадный)	1	07.02	
331.	Оценка качества готовых изделий	1	08.02	
332.	Подведение итогов выполнения планового задания	1	08.02	
	Выполнение машинной заправки наконечников шва у деталей, обметанных на	8		
333.	Универсальная швейная машина, используемая для выполнения машинных закрепок, как отдельных операций	1	08.02	
334.	Характеристика машины	1	08.02	
335.	Подготовка деталей и изделий к выполнению на них машинных закрепок	1	09.02	
336.	Упражнения по выполнению закрепок	1	09.02	
337.	Экскурсия на швейную фабрику	1	13.02	
338.	Знакомство с цехами швейной фабрики	1	13.02	
339.	Знакомство с технологическим процессом пошива изделий на	1	13.02	

	швейной фабрике			
340.	Наблюдение за работой швей-мотористки	1	13.02	
	Практическое повторение	14		
341.	Раскладка, обмеловка лекал и раскрой деталей жакета	1	16.03	
342.	Составление плана пошива жакета	1	16.03	
343.	Обработка кокетки переда и соединение с деталями переда	1	20.03	
344.	Обработка кокетки спинки и соединение со спинкой	1	20.03	
345.	Обметывание срезов на машине 51-А класса	1	20.03	
346.	Обработка плечевых срезов	1	20.03	
347.	Обработка боковых срезов	1	21.03	
348.	Обметывание плечевых и боковых срезов на машине 51-А класса	1	21.03	
349.	Обработка обтачки горловины и подборта	1	21.03	
350.	Обтачивание среза горловины и борта в один прием	1	21.03	
351.	Обработка нижнего среза жакета	1	22.03	
352.	Шов вподгибку с открытым срезом	1	22.03	
353.	Обработка рукавов	1	22.03	
354.	Обметывание срезов рукавов на машине 51-А класса	1	22.03	
	Самостоятельная работа	4		
355.	Выполнение отдельных операций по пошиву изделия по производственной технологии	1	15.03	
356.	Обработка воротника-стойки	1	15.03	
357.	Обработка нижнего среза изделия	1	15.03	

358.	Анализ самостоятельной работы	1	15.03	
	4 четверть	104		
	Вводное занятие	2		
359.	Знакомство с планом работы на	1	03.04	
360.	Правила ТБ и поведения в мастерской	1	03.04	
	Новые швейные материалы,используемые на швейном предприятии	22		
361.	Новые материалы из натуральных волокон с добавлением искусственных волокон	1	03.04	
362.	Новые материалы из натуральных волокон с добавлением синтетических волокон	1	03.04	
363.	Ткани с пропиткой	1	04.04	
364.	Ткани с блестящим покрытием	1	04.04	
365.	Ткани с применением металлических и металлизированных нитей	1	04.04	
366.	Нетканые материалы	1	04.04	
367.	Способы получения нетканых материалов	1	05.04	
368.	Окраска новых материалов и тканей	1	05.04	
369.	Технологические свойства новых материалов и тканей	1	05.04	
370.	Использование новых материалов и тканей для изготовления одежды	1	05.04	
371.	Лабораторная работа №1	1	06.04	
372.	Изучение прорубаемости новых тканей	1	06.04	
373.	Выполнение строчек на машине иглами разных номеров	1	10.04	
374.	Выполнение строчек на машине нитками разных номеров	1	10.04	
375.	Лабораторная работа №2	1	10.04	

376.	Изучение влагопроницаемости новых тканей	1	10.04	
377.	Намачивание тканей водой и «сушка»	1	11.04	
378.	Наблюдение за изменением внешнего вида тканей	1	11.04	
379.	Лабораторная работа №3	1	11.04	
380.	Изучение сминаемости новых тканей	1	11.04	
381.	Изменение внешнего вида новых тканей при ВТО с разным температурным режимом	1	12.04	
382.	Изменение качества новых тканей при ВТО с разным температурным режимом	1	12.04	
	Технология пошива юбок, брюк, применяемая в массовом производстве одежды	38		
383.	Ассортимент поясных изделий на фабрике	1	12.04	
384.	Выбор моделей	1	12.04	
385.	Подбор тканей и материалов	1	13.04	
386.	Выбор отделки изделия, фурнитуры	1	13.04	
387.	Лекала, используемые на швейной фабрике для раскроя поясных изделий	1	17.04	
388.	Подбор лекал для раскроя юбки	1	17.04	
389.	Внесение необходимых изменений в выкройку деталей юбки	1	17.04	
390.	Подбор лекал для раскроя брюк	1	17.04	
391.	Внесение необходимых изменений в выкройку деталей брюк	1	18.04	
392.	Ткани, используемые для изготовления поясных изделий	1	18.04	
393.	Виды тканей, их свойства	1	18.04	
394.	Раскрой поясного изделия по готовым лекалам	1	18.04	

395.	Подготовка деталей кроя к обработке	1	19.04	
396.	Стачивание вытачек по линии талии	1	19.04	
397.	Стачивание боковых срезов брюк	1	19.04	
398.	Обметывание боковых срезов на машине 51-А класса	1	19.04	
399.	Стачивание шаговых срезов брюк	1	20.04	
400.	Обметывание шаговых срезов на машине 51-А класса	1	20.04	
401.	ВТО боковых и шаговых швов	1	24.04	
402.	Стачивание среднего среза и среза сиденья брюк	1	24.04	
403.	Обметывание срезов на машине 51-А класса. ВТО швов	1	24.04	
404.	Производственный способ обработки застежки в боковом шве брюк	1	24.04	
405.	Производственный способ обработки застежки в среднем шве брюк	1	25.04	
406.	Обработка застежки в боковом шве брюк на тесьму «молния»	1	25.04	
407.	Обработка накладного кармана	1	25.04	
408.	Соединение накладного кармана с основной деталью	1	25.04	
409.	Производственный способ обработки пояса и соединение его с верхним срезом поясного изделия	1	26.04	
410.	Использование прокладочных материалов для обработки пояса	1	26.04	
411.	Использование спецоборудования для обработки пояса	1	26.04	
412.	Обработка пояса	1	26.04	
413.	Обработка верхнего среза брюк поясом промышленным способом.	1	27.04	
414.	Современные способы обработки низа	1	27.04	

	поясных изделий.			
415.	Обработка низа изделия швом вподгибку с открытым или закрытым срезом на универсальной машине	1	02.05	
416.	Обработка низа изделия швом вподгибку с открытым или закрытым срезом на специальной подшивочноймашине.	1	02.05	
417.	Обметывание нижних срезов брюк	1	02.05	
418.	Обработка нижних срезов брюк швом вподгибку с открытым срезом науниверсальной машине	1	02.05	
419.	ВТО изделия (брюк)	1	03.05	
420.	Окончательная отделка изделия (брюк)	1	03.05	
	Обработка окантовочным швом среза мелкой детали	14		
421.	Приспособления к универсальнойшвейной машине для выполнения окантовочного шва	1	03.05	
422.	Практическая работа по заправке косой обтачки в приспособление	1	03.05	
423.	Обработка прямого среза окантовочным швом с использованиемприспособления малой механизации	1	04.05	
424.	Требования к обработке	1	04.05	
425.	Особенности обработки окантовочнымшвом закругленных срезов мелких деталей	1	08.05	
426.	Выполнение окантовочного шва на закругленных срезах	1	08.05	
427.	Дефекты при выполнении окантовочного шва	1	08.05	
428.	Причины дефектов при выполнении окантовочного шва	1	08.05	
429.	Необходимость постоянного контроля над выполнением окантовочного шва	1	10.05	
430.	Раскрой деталей прихватки прямоугольной формы. Раскрой косой	1	10.05	

	обтачки			
431.	Обработка срезов прихватки прямоугольной формы окантовочным швом с использованием приспособления малой механизации	1	10.05	
432.	Раскрой деталей прихватки круглой или овальной формы. Раскрой косой обтачки	1	10.05	
433.	Обработка срезов прихватки круглой или овальной формы окантовочным швом с использованием приспособления малой механизации	1	11.05	
434.	Контроль качества изделий	1	11.05	
	Практическое повторение	24		
435.	Раскрой халата по фабричным лекалам	1	15.05	
436.	Раскладка деталей халата	1	15.05	
437.	Обметовка лекал	1	15.05	
438.	Раскрой деталей халата	1	15.05	
439.	Составление плана пошива халата по производственной технологии	1	16.05	
440.	Обработка кокетки переда и соединение с деталями переда	1	16.05	
441.	Обработка кокетки спинки и соединение со спинкой	1	16.05	
442.	Обметывание срезов на машине 51-А класса	1	16.05	
443.	Обработка плечевых срезов	1	17.05	
444.	Обработка боковых срезов	1	17.05	
445.	Обметывание плечевых и боковых срезов на машине 51-А класса	1	17.05	
446.	Обработка обтачки горловины и подборта	1	17.05	
447.	Обтачивание среза горловины и борта в один прием	1	18.05	

448.	Обработка нижнего среза халата	1	18.05	
449.	Шов вподгибку с закрытым срезом	1	22.05	
450.	Обработка рукавов	1	22.05	
451.	Обметывание срезов рукавов на машине 51-А класса	1	22.05	
452.	Обработка нижнего среза рукавов	1	22.05	
453.	Втачивание рукавов в проймы	1	24.05	
454.	Обметывание срезов рукавов на машине 51-А класса	1	24.05	
455.	Обметывание срезов пройм на машине 51-А класса	1	24.05	
456.	Обработка накладных карманов	1	24.05	
457.	Соединение карманов с основной деталью	1	25.05	
458.	Разметка петель	1	25.05	
	Контрольная работа	4		
459.	Самостоятельный пошив фартука	1	23.05	
460.	Обработка боковых и нижнего срезов фартука двойной косой обтачкой	1	23.05	
461.	Обработка верхнего среза фартука поясом. ВТО изделия	1	23.05	
462.	Анализ контрольной работы	1	23.05	

